This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-102658

(43)Date of publication of application: 30.04.1991

(51)Int.CI. G11B 7/24 G11B 11/10

(21)Application number: 01-239002 (71)Applicant: SHARP CORP

(22)Date of filing: 14.09.1989 (72)Inventor: KAKIHARA YOSHINOBU

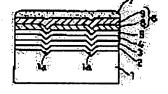
(54) OPTICAL MEMORY ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the ability to prohibit the passage of moisture, etc., and to suppress the deterioration with time by forming a protective film consisting of plural metal oxide films having high stability or a protective film consisting of a metal oxide film and metallic film on the outside surface of a reflecting film.

CONSTITUTION: A 1st dielectric film 2 consisting of Si3N4, a magnetic recording medium 3 consisting of a TbFeCo system, a 2nd dielectric film 4 consisting of Si3N4, and the reflecting film 5 consisting of Al, are formed on a transparent substrate 1 formed with rugged groove patterns 1a.... The 1st protective film 6 consisting of a Ta film (metallic film) 8 and a Ta2O5 film (metal oxide film) 9 is formed on the reflecting film 5 and further the 2nd protective film 7 is formed. The protective film consisting of the plural metal oxides having the high stability or the protective film consisting of the metal oxide film and the metallic film is added in such a manner by which the agree it to a significant to a signi





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑬日本国特許庁(JP)

① 特許出顧公開

母 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-102658

(1) P. 7/

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)4月30日

G 11 B 7/24

B 8120-5D A 9075-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

❷発明の名称 光メモリ素子

②特 願 平1-239002

②出 願 平1(1989)9月14日

70 発 明 者 柿 原

8 百

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社

内

の出 顋 人 シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

19代理人 弁理士原 職三

明 報 書

1. 発明の名称

光メモリ素子

2. 特許請求の範囲

1. 記録媒体と反射膜とを備え、上記の記録媒体に光を照射して情報の記録、再生、或いは病去を行う光メモリ素子において、

前記の反射膜の外表面上に、安定度の高い複数 の金属酸化膜からなる保護膜、若しくは上記金属 酸化膜と金属膜とからなる保護膜が形成されてい ることを特徴とする光メモリ素子。

3. 発明の詳細な説明

〔庶業上の利用分野〕

本発明は、光学的に情報を記録、再生、或いは 済去することのできる光メモリ素子に関するもの、 である。

〔従来の技術〕

光メモリ素子として、例えば、磁気光学効果を 利用する光磁気メモリ素子は、高密度・大容量の メモリ素子として注目され、研究開発が活発子に あられているものである。光磁気メモリ素子におおける記録は、レーザ光を集光してこれを磁気を印加まる は体に限射すると共にの磁界を印加するで 定方向の磁化方向を持つ微小領域を形成する に関射し、カー効果等による偏光で の変化を受光素子により光の強弱として検出する ことにより行うものである。

光磁気メモリ素子は、基本的には、第8図に示すように、プラスチック等からなる透明基板1と、第1誘電体膜2と、磁気記録媒体3と、第2誘電体膜4と、Aℓ中Cuなどからなる反射膜5と、樹脂よりなる保護膜7とかこの順で形成されてなるものであり、また、これらを二枚貼り合わせた岡面構造のものもある。

前記の反射膜 5 は、信号を高感度で再生するためのものであり、また、保護膜では外部からの水

分の侵入を防ぎ、水分による磁気記録媒体3や反射膜5の腐蝕を防止して光磁気メモリ素子の信頼性を高めるためのものである。

、〔発明が解決しようとする課題〕

ところが、上記従来の構造において、保護膜 7 はエポキシ樹脂や紫外線硬化樹脂などが数 μ m ~ 数十μ m の厚みで形成されただけのものなので、 十分な保護作用を発揮しているとは言い難く、大 気中の水分が保護膜 7 を過過して反射膜 5 を劣化 させたり、さらに、第 2 誘電体膜 4 を通り抜けて 磁気記録媒体 3 にまで至り、磁気記録媒体 3 の劣 化を生じさせるので、製造当初の高特性を保持し 得ないというのが実情である。

〔課題を解決するための手段〕

本発明に係る光メモリ素子は、上記の課題を解決するために、記録媒体と反射膜とを備え、上記の記録媒体に光を照射して情報の記録、再生、或いは消去を行う光メモリ素子において、前記の反射膜の外表面上に、安定度の高い複数の金属酸化膜からなる保護膜、若しくは上記金属酸化膜と金

示すように、凹凸のグループパターン1 a…が形 成されている樹脂、若しくはガラスからなる透明 益极 1 上には、Sia Naからなる第1 誘電体膜 2が700~1000人の厚みで形成されている 。第1誘な体膜2上には、TbFeCo系の磁気 記録媒体3が800~1000人の厚みで形成さ れている。磁気配録媒体3上には、Si。N。か らなる第2誘電体膜4が700~1000人の厚 みで形成されている。第2誘電体膜4上には、A ℓからなる反射膜5が200~5000人の原み で形成されている。反射膜 5 上には、Ta膜(金 馬膜)8、TazOa膜(金属酸化膜)9からな る第1保護膜6か500人~1µmの厚みで形成 されている。第1保護膜6上には、紫外線硬化樹 脂若しくはシリコン樹脂からなる第2保護膜でが 数μmの厚みで形成されている。

上記の構成によれば、樹脂からなる保護膜(第2保護膜7に相当)のみ備える光メモリ素子に比し、前配の第1保護膜6を備えることによって水分などの通過阻止能力が向上しているので、経時

蹊膜とからなる保護膜が形成されていることを特 位としている

〔作 用〕

上記の構成によれば、樹脂からなる保護膜のみの構成によれば、樹脂からなる保護膜の高い複数の金属酸化膜からなる保護膜が加えららなる保護膜が加えらられる保護膜が加えられたなどの退過阻止能力が高になって、経時的劣化の抑制された信頼性の高いのような経験できる。勿論、前記保護膜を形成とより表子を提供できる。勿論、前記保護膜を形成とより表子を提供できる。の論、前記保護膜を形成とより表子を提供できる。のは、信頼性をより表面と、このような構造であれば、信頼性をより一層高めることができる。

〔実施例1〕

本発明の一実施例を第1図ないし第4図に基づいて説明すれば、以下の通りである。なお、従来例で示した部材と同一の機能を有する部材には同一の符号を付記することによって従来例と本発明との相違点を明確にしている。

本発明に係る光メモリ素子において、第1図に

的劣化の抑制された信頼性の高い光メモリ素子が 得られる。また、本実施例のように、第1保護膜 6に加えて、この外裏面上に前記樹脂からなる第 2保護膜7を形成すれば信頼性はより一層高めら れることになる。

本実施例に係る光メモリ素子を得るには、前記の透明基板1上に、第1課電体膜2、磁気記録媒体3、および第2課電体膜4を駆次スパッタリングで形成した後、かかる透明基板1を第2図に示

す製造装置(スパッタ装置群) 2 0 の第 1 窓である予備室 2 0 a 内に酸入してストックする。予備室 2 0 a 内の透明基板 1 は散送ベルト 2 1 にて、A 2 ターゲット 2 2 を有する第 2 室 2 0 b 内に鍛送され、この第 2 室 2 0 b 内で D C (直流)のマグネトロンスパッタ法による処理が施され、第 2 誘電体膜 4 上には前述した A 2 からなる 反射膜 5 が形成される。

第2室20bで反射膜5の形成された透明基板1は、環送ベルト21にて、Taターゲット23を有する第3室20c内に移送され、この第3室20c内に移送され、この第3室20c内において、同室20c内において、同室20c内におい、Ta。0。膜9年0。ガスの雰囲気にはTa腹8とTa。0、膜9年のなる第1保護膜6か形成される。そして、タからなる第1保護膜6の形成された透明基板1は、スク室20c内にストックされることになる。

上記の第1保護膜6上に樹脂からなる第2保護

より得られる第1保護膜6を有する光メモリ素子 も、前述のDCとRFのバイアススパッタにより 得られる第1保護膜6を有する光メモリ素子と同 様の高い信頼性を発揮することができる。

なお、以上のように、Ta膜8上にTa:〇。 膜9を積層する手法に代えて、Ta膜8を形成した後に、当該透明蒸板1を第4室20dに移送し 、この第4室20d中に形成されているオゾンプ ラズマ雰囲気中で表面処理を行い、Ta膜8の変 層部を酸化させてTa。〇。膜9を得るようにし てもよいものである。

(実施例2)

本発明の他の実施例を第2図および第5図に基づいて説明すれば、以下の通りである。なお、ここで、前記実施例で用いた第2図を再び用いている。以後の実施例においても同じである。

本変施例に係る光メモリ索子において、第5図に示すように、第1保護膜6は、反射膜5上に形成されたA & ** O ** 数10と、このA & ** O ** 膜10上に形成されたT a ** O ** 膜9との組み合わ

膜7を塗布しこれを乾燥させることにより光メモリ素子が得られる。

本実施例では、前述のように、TaとTa: Osからなる第1保護膜6をDCとRFのバイアススパッタ法で形成するので、たとえ、Aをの反射膜5に小さなピンホールがあったとしても、前記のTaとTa: Osが形成されるときにピンホールは埋め込まれることになる。このことにより、外部からの水分の侵入は第1保護膜6にて確実に阻止され、水分が反射膜5に至るのを確実に防止することができる。

なお、第1保護膜 6 の T a s O s 膜 9 は、 A L D (A t o m s c L a y e r D e p o s l t l o n) 法により形成してもよい。かかる手法による場合には、 A L の反射膜 5 と T a 膜 8 を形成した後、第 3 図に示す装置内にセットし、 導入口 2 5 a からは T a C L s を、 準入口 2 5 b からは H s O ガスを交互に電気炉 2 5 内に流し込むことによってピンホールレスの T a s O s 膜 9 からなる第 1 保護膜 6 を得ることができる。この手法に

せ膜により構成されている。

かかる構造の光メモリ素子について前記の信頼 性テストを行ったが、前記第1実施例と同様の高 信頼性が確認された。

第1保護膜6を得るには、第2図に示すように、第2室20b内においてDCのパイアスマグネトロンスパッタによりALの反射膜5を形成した 後、同窓20b内においてRFのパイアススパッタに切り替えると共に、Ar+O。ガスの雰囲気にして、AL。O。膜10を形成する。

政いは、A & の反射膜 5 を形成した後、第 4 室 2 0 d に移送し、この第 4 室 2 0 d 内に形成されているオゾンプラズマ雰囲気中で表面処理を行い、A & の反射膜 5 の表層部を酸化させてA & 。O。膜 1 0 を得るようにしてもよい。

次に、第3金20c内においてAr+O。ガスを導入すると共に、RFのバイアススパッタを行うことでTaェO。膜9を形成する。或いは、このTaェO。膜9をALD法により形成してもよいものである。

かかる第1保護数6上に樹脂の第2保護膜でを 形成すれば光メモリ素子が得られる。

(実施例3)

本発明の他の実施例を第2図および第6図に結 づいて観明すれば、以下の通りである。

本実施例に係る光メモリ素子において、第6図に示すように、第1保護膜6は、反射膜5上に形成されたA & ** O ** 膜10と、このA & ** O ** 膜10上に形成されたT ** 膜8との組み合わせ膜により構成されている。

かかる構造の光メモリ素子について前記の信頼 性テストを行ったが、前記第1実施例と同様の高 信頼性が確認された。

第1保護膜 6 を得るには、第2 図に示すように、第2 室 2 0 bで D C のパイアスマグネトロンスパッタにより A & の反射費 5 を形成した後、同室 2 0 b 内で R P のパイアススパッタに切り替えると共に A r + O 。 ガスの雰囲気にして、 A & 。O。 膜 1 0 を形成する。 或いは、第4 室 2 0 d 内においてオゾン雰囲気中に晒して A & の反射膜 5 の変

様の方法でA ℓ 。 O 。 膜 1 0 と T a 膜 8 とを形成した後、第 2 図に示すように、第 3 室 2 0 c 内においてA r + O 。 がスを導入すると共に、R F のバイアススペッタを行うことでT a 』 O 。膜 9 を形成する。若しくは、第 4 室 2 0 d に移送して、T a 膜 8 をオゾン雰囲気中に晒してT a 膜 8 の表層部を酸化させてT a 』 O 。 膜 9 を形成する。

かかる第1保護膜6上に樹脂の第2保護膜7を 形成すれば光メモリ素子が得られる。

〔発明の効果〕

本発明に係る光メモリ素子は、以上のように、 記録媒体と反射膜とを備え、上記の記録媒体に光 を照射して情報の記録、再生、或いは摘去を行う 屠部を酸化させ、Aℓ : O. : 膜10を形成しても よい。

その後、第3室20cに移送し、Arガス雰囲気中でDCパイアススパッタにてTa膜8を例えば5000人の厚みで形成する。

かかる第1保護膜6上に樹脂の第2保護膜7を 形成すれば光メモリ素子が得られる。

(実施例4)

本発明の他の実施例を第2図および第7図に基づいて説明すれば、以下の通りである。

かかる構造の光メモリ素子について前配の信頼 性テストを行ったが、前記第1実施例と同様の高 信頼性が確認された。

第1保護膜6を得るには、上記の実施例3と同

光メモリ素子において、前紀の反射膜の外表面上 に、安定度の高い複数の金属酸化膜からなる保護 膜、若しくは上記金属酸化膜と金属膜とからなる 保護膜が形成されている構成である。

これにより、水分などの通過阻止能力が向上するので、経時的劣化の抑制された信頼性の高い光 メモリ素子を得ることができるという効果を奏す エ

4. 図面の簡単な説明

第1図ないし第4図は本発明の一実施例を示す ものである。

第1図は光メモリ素子の断面構造を示す説明図 である。

第2回は光メモリ素子製造装置の概略構成図で ある。

第3図はALD法を行うための電気炉の概略構成図である。

第4図は従来と本発明に係る各々の光メモリ素 子におけるBER:ビットエラー比の経時的変化

特開平3-102658(5)

を比較して示すグラフである。

第5回は他の実施例を示すものであって、光メモリ素子の断面構造を示す説明図である。

第6図は他の実施例を示すものであって、光メ モリ素子の断面構造を示す説明図である。

第7回は他の実施例を示すものであって、先メ モリ素子の断面構造を示す説明図である。

第8図は従来例を示すものであって、光メモリ 素子の断面構造を示す説明図である。

1 は透明蒸板、2 は第1 誘電体膜、3 は磁気記録媒体、4 は第2 誘電体膜、5 は反射膜、6 は第1保度膜(複数の金属酸化膜からなる保護膜、若しくは上記金属酸化膜と金属膜とからなる保護膜)、7 は第2 保護膜、8 はTa膜(金属膜)、9 はTaz Os 膜(金属酸化膜)、10 はA 1 2 Os 膜(金属酸化膜)、2 0 は製造装置である。

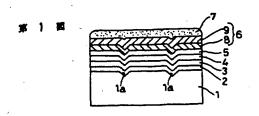
特許出版人

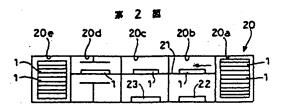
シャープ 株式会社

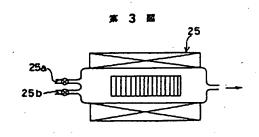
代理人 弁理士 房

谦

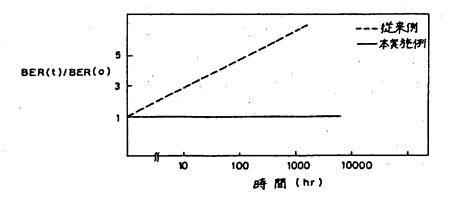


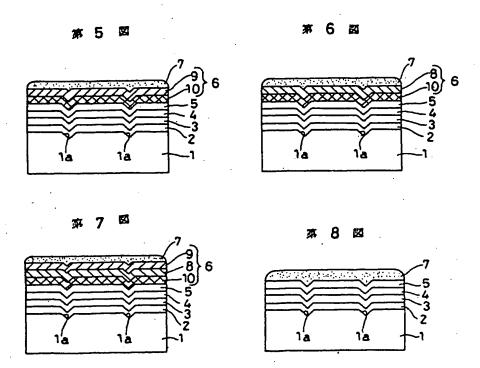






第 4 図





⑱日本國特許庁(JP)

①実用新案出願公開

☞ 公開実用新案公報 (U)

平3-102658

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)10月25日

F 16 J 15/32

3 1 1 T 3 1 1 M 7523-3 J 7523-3 J

審査請求 有 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称

リップ型シール

②実 願 平2-11113

谷出 願 平2(1990)2月7日

Ø考案者 下村

孝 夫

岡山県高梁市落合町阿部1212番地 イーグル工業株式会社

岡山場内

の出 願 人 イーグル工業株式会社

東京都港区芝大門1丁目12番15号

邳代 理 人 弁理士 野本 陽一



明 和 書

1. 考案の名称

リップ型シール

2. 実用新案登録請求の範囲

1.ゴム製リップと、このゴム製リップが加硫接着にて組付け保持される金属外療と、この金属外療に組付け保持されてゴム製リップを大気側からバックアップする合成樹脂製補助リップと、この補助リップを大気側からパックアップを大気側があられる。 この補助リップを大気側がらいかの前記金属外環の内局に嵌合されて一体的に組付けられるとともにその外周部というである。 一個形成した金属内環とを具備し、この金属内環の外別部側屈曲端縁部を前記金属外環と共に挟持し週り止め可能にする一方、その内周側端



で前記補助リップをパックアップしたことを特徴とするリップ型シール。

3. 考集の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は、例えばコンプレッサなどの機体の回転輸部を輸封するに用いられるリップ型シールの 構造に関するものである。

[従来の技術]

世来、この種のコンプレッサなどの軸封装置として用いられるリップ型シールにおいては、金属外環にゴム製リップを加強接着にて組付け保持し、かつこのゴム製リップをPTFEからなる合成樹脂製補助リップで大気側からバックアップするとともに、この補助リップを前記金属外環の内局に嵌合されてカシメ等により組付けられる金属内



環により大気側からパックアップしてカートリッジ式に組付け一体化してなる構成を有するものがある。

[考案が解決しようとする課題]

しかしながら、このような従来構造のリップ型シールでは、この金属外環に加硫接着されたゴム製リップの大気領端面をPTFE製補助リップで直接パックアップしていることから、回転軸がが通された機体のハウジング内に装着して長時間に 亘って高温雰囲気下の条件で使用されると、前に PTFE製補助リップが接触するゴム製リップの 大気領端面がヘタリ、その部分の締代が低下して 更ないるでは、アンプがでするが低いでするがです。 では、アンプがでは、アンプが低いですがです。 では、アンプがでは、アンプが低いです。 では、アンプがでは、アンプが低いです。 では、アンプが低いでするが低いです。 では、アンプが低いでするが低いです。 では、アンプが低いて、アンプが低いです。 では、アンプが低いでは、アンプが低いでは、アンプにない。 では、アンプには、



[考案の目的]

本考案は、上記の事情のもとになされたもので、 その目的とするところは、PTFE製補助リップ の回転軸の回転による共廻りを確実に防止するこ とができるようにしたリップ型シールを提供する ことにある。

[課題を解決するための手段]

上記した課題を解決するために、本考案は、ゴム製リップと、このゴム製リップが加強接着に和いて、この金属外環と、この金属外環と、この金属外環に利け保持されてゴム製リップを大気側からバックアップを合成樹脂製補助リップと、この補助リップを大気側からバックアップに取りた金属の外間に嵌合されて一体的に組付けられると属したの外間部を断面コ字形に屈曲形成した金属



内環とを具備し、この金属内環の外周部側屈曲端 縁部を前記補助リップの外周端縁部に食い込ませ て前記金属外環と共に挟持し廻り止め可能にする 一方、その内周側端面で前記補助リップをバック アップしてなる構成としたものである。

[作 用]



が挿通された機体のハウジング内に装着して長時間に耳る高温雰囲気下の条件で使用した際に、ゴム製リップにヘタりが発生しても、補助リップの締代の低下が発生せず、回転軸の回転による補助リップの共廻りが確実に防止される。

[実施例]

以下、本考案を図示の一実施例を参照しながら 説明する。

第1図に示すように、図中1は機体のハウジングである。このハウジング1内には、回転軸2が挿通されていて、この回転軸2の軸周には、前記ハウジング1内にスナップリング3を介して装着された本考案に係る後述するリップ型シール10が配置されている。

そして、このリップ型シール10は、ゴム製リ



ップ11と、このゴム製リップ11が加硫接着にて組付け保持される金属外環12と、この金属外環12と、この金属外環12と、この金属外環12と、この金属外環12と、この金属外環12に組付け保持されてゴム製リップ11を大気側Aからバックアップする金属内環14とで構成され、この金属内環14は、前記金属外環12の内周に嵌合されてカシメにより一体の形に付けられ、かつその外周部15は、断面コ字形に屈曲形成されている。

すなわち、前記金属内環14の外周部15側屈 曲端縁部15 a は、前記補助リップ13の外周端 縁部13 a に食い込ませて前記金属外環12の垂 下面12 a と共に挟持し廻り止めしてなる一方、 その内周側端面15 b で前記補助リップ13をバ



ックアップしてなる構成を有するものである。

したがって、上記した本考案に係る構成によれば、前記金属内環14の外周部15個屈曲端縁部15aを、ゴム製リップ11を大気偶Aから3aに食い込ませて金属外環12と共に関いませる高温外環12と共に直る高温雰囲になっているために、長時間に亘る高温雰囲に、ゴム製リップ11の低に、ゴム製リップ11の低に、が発生しても、補助リップ13の締代の伝によって、回転軸2の回転による補助リップ13の共廻りを確実に防止することが可能になる。

[考案の効果]

以上の説明から明らかなように、本考案は、ゴ ム製リップが加硫接着にて組付け保持される金属



外環の内周に嵌合されて一体的に組付けられる金 属環の外周部を断面コ字形に屈曲形成し、この金 属内環の外周部側屈曲端縁部を、ゴム製リップを 大気側からバックアップする合成樹脂製補助リッ プの外周端縁部に食い込ませて金属外環と共に挟 持し廻り止め可能にするとともに、その内周側端 面で前記補助リップをパックアップするようにな っていることから、回転軸が挿通された機体のハ ウジング内に装着して長時間に亘る高温雰囲気下 の条件で使用した際に、ゴム製リップにヘタりが 発生しても、補助リップの特代の低下が発生せず、 これによって、回転軸の回転による補助リップの 共廻りを確実に防止することができ、安定したシ ール性を維持することができるというすぐれた効 果を奏するものである。

三

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案に係るリップ型シールの一実施 例を示す機断側面図である。

- 10・・・リップ型シール、
- 11・・・ゴム製リップ、12・・・金属外環、
- 13・・・合成樹脂製補助リップ、
- 13 a・・・外周端縁部、14・・・金属内環、
- 15・・・外周部、
- 15 a · · · 外周部傾屈曲端縁部、
- 15b・・内周側端面。

実用新案登録出顧人

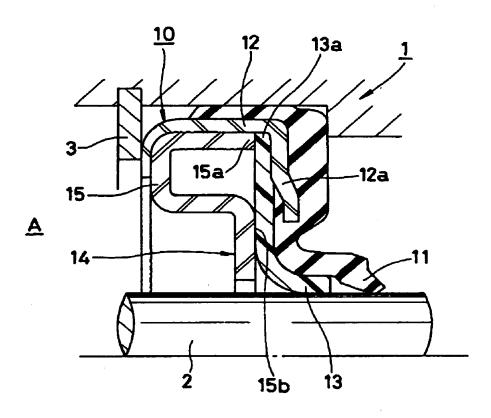
イーグル工業株式会社

代 理 人

弁理士野 本 陽



第 1 図



10…リップ型シール

11・・・ゴム製リップ

12…金属外環

13…合成樹脂製補助リップ

13a…外周端綠部

14…金属内環

15…外周部

15a…外周部側屈曲端線部

15b…内周倒端面

A···大気側

代理人弁理士 野 本 陽

